

**HAM 30-1000**  
(HAM 300)

超硬ツイストドリル

VHM

Z 2

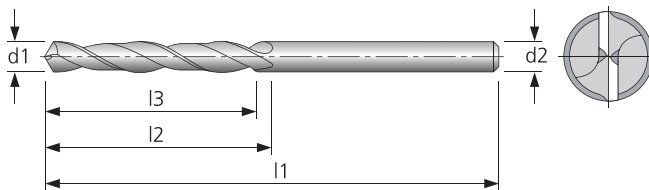
30° rechts

Werk Norm

Typ N

120°

HA



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	炭素鋼 < 1200 N/mm <sup>2</sup>	合金鋼 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm <sup>2</sup>	> 800 N/mm <sup>2</sup>							MLQ	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		MLQ	MAX	ドライ	AIR
30-1000	○	○	○	○	○				○	○	○	○			●		○	●	○	○

●最適 ○適合

**HAM 30-1000**

被削材	(例)	Ø mm	0,5 – 0,9	0,95 – 1,5	1,6 – 3
アルミ 押出材		V <sub>c</sub> [m/min]	180	180	180
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,060
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	600	1200
		n [1/min]	20000	20000	20000
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	V <sub>c</sub> [m/min]	140	140	140
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,060
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	600	1070
		n [1/min]	20000	20000	17800
低炭素鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	SS400 SM400A/B/C SUM22	V <sub>c</sub> [m/min]	70	70	70
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,060
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	510	530
		n [1/min]	20000	17100	8900
炭素鋼 < 1200 N/mm <sup>2</sup>	S35C S45C S55C	V <sub>c</sub> [m/min]	55	55	55
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,050
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	410	350
		n [1/min]	20000	13500	7000
合金鋼 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	SCM440 SCr430	V <sub>c</sub> [m/min]	40	40	40
		f [mm/U]	0,015	0,020	0,040
		V <sub>f</sub> [mm/min]	260	200	200
		n [1/min]	17000	9800	5100
ステンレス鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	SUS420 SUS430	V <sub>c</sub> [m/min]	30	30	30
		f [mm/U]	0,010	0,015	0,025
		V <sub>f</sub> [mm/min]	130	110	100
		n [1/min]	12700	7300	3800
ステンレス鋼 > 800 N/mm <sup>2</sup>	SUS304 SUS316 (SUS630)	V <sub>c</sub> [m/min]	25	25	25
		f [mm/U]	0,008	0,015	0,020
		V <sub>f</sub> [mm/min]	80	90	60
		n [1/min]	10600	6100	3200
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	V <sub>c</sub> [m/min]	70	70	70
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,060
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	510	530
		n [1/min]	20000	17100	8900
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	V <sub>c</sub> [m/min]	55	55	55
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,050
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	410	350
		n [1/min]	20000	13500	7000
銅合金	C1100	V <sub>c</sub> [m/min]	120	120	120
		f [mm/U]	0,020	0,030	0,060
		V <sub>f</sub> [mm/min]	400	600	920
		n [1/min]	20000	20000	15300