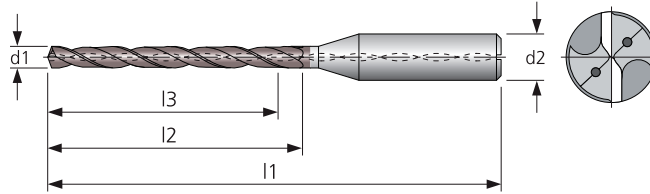
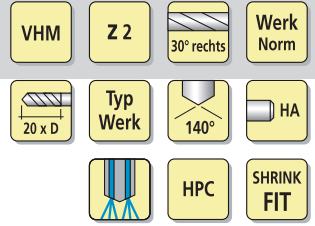


HAM 30-2341

NEW

超硬深穴ドリル 20 x D



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							MQL	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	S5400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		●	●	○	○
30-2341			●	●	○				●	○	●	●	○	○			●	●	○	○

●最適 ○適合

被削材	(例)	φ	1 - 1,2	1,25 - 1,45	1,5 - 1,7	1,75 - 1,95	2 - 2,2	2,25 - 2,45	2,5 - 2,7	2,75 - 3
低炭素鋼 < 800 N/mm ²	S5400 SM400A/B/C SUM22	V _c [m/min]	90	90	90	90	90	90	90	90
		f [mm/U]	0,040	0,050	0,070	0,090	0,100	0,100	0,120	0,140
		v _f [mm/min]	1040	1060	1250	1400	1360	1220	1320	1390
		n [1/min]	26000	21200	17900	15500	13600	12200	11000	9900
炭素鋼 < 1200 N/mm ²	S35C S45C S55C	V _c [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60
		f [mm/U]	0,025	0,036	0,036	0,050	0,070	0,090	0,100	0,120
		v _f [mm/min]	440	510	430	520	640	730	730	790
		n [1/min]	17400	14100	11900	10300	9100	8100	7300	6600
合金鋼 < 1600 N/mm ²	SCM440 SCr430	V _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
		f [mm/U]	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,090	0,090	0,100
		v _f [mm/min]	360	410	350	430	530	610	550	550
		n [1/min]	14500	11800	9900	8600	7600	6800	6100	5500
ステンレス鋼 < 800 N/mm ²	SUS420 SUS430	ステンレス鋼にお使いの場合は、当社迄お問い合わせください。								
ステンレス鋼 > 800 N/mm ²	SUS304 SUS316 (SUS630)									
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	V _c [m/min]	90	90	90	90	90	90	90	90
		f [mm/U]	0,050	0,070	0,090	0,100	0,130	0,150	0,180	0,220
		v _f [mm/min]	1300	1480	1610	1550	1770	1830	1980	2180
		n [1/min]	26000	21200	17900	15500	13600	12200	11000	9900
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	V _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
		f [mm/U]	0,050	0,070	0,090	0,100	0,130	0,150	0,180	0,220
		v _f [mm/min]	730	830	890	860	990	1020	1100	1210
		n [1/min]	14500	11800	9900	8600	7600	6800	6100	5500
インコネル ハステロイ	インコネル706	V _c [m/min]	35	35	35	35	35	35	35	35
		f [mm/U]	0,018	0,018	0,035	0,040	0,050	0,070	0,090	0,100
		v _f [mm/min]	180	150	250	240	270	330	390	380
		n [1/min]	10100	8300	7000	6000	5300	4700	4300	3800
チタン	Ti-6Al-4V	V _c [m/min]	25	25	25	25	25	25	25	25
		f [mm/U]	0,018	0,027	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,090
		v _f [mm/min]	130	160	180	190	190	200	220	240
		n [1/min]	7200	5900	5000	4300	3800	3400	3100	2700