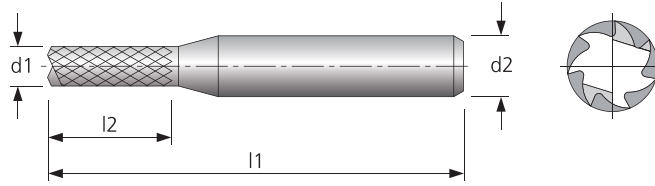


HAM 40-1600
(HAM 445)

超硬ルータービット(アップカット)

VHM Z 8-12 22°-25°re Werk Norm
 Typ W HA
 G-Point



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低碳素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							ML	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		●			○
40-1600																				

● 最適 ○ 適合

HAM 40-1600

被削材	(例)	Ø mm	4	5	6	8	10	12	14	16	20
GFRP CFRP		V _c [m/min]	200	200	200	200	200	200	200	200	200
		f _z [mm]	0,035	0,035	0,040	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
		V _f [mm/min]	5570	4450	4240	3200	2880	2650	2480	2400	2080
		n [1/min]	15900	12700	10600	8000	6400	5300	4500	4000	3200
グラファイト		V _c [m/min]	400	400	400	400	400	400	400	400	400
		f _z [mm]	0,035	0,035	0,040	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
		V _f [mm/min]	11130	8930	8480	6360	5720	5300	5010	4800	4160
		n [1/min]	31800	25500	21200	15900	12700	10600	9100	8000	6400