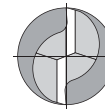
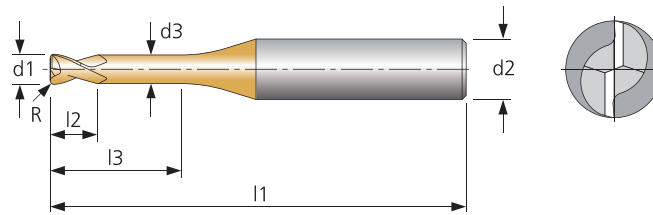
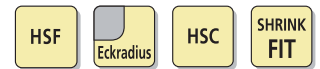
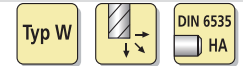
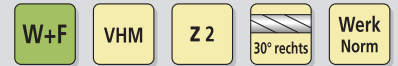


HAM 40-5460

超硬ラジアスエンドミル



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	炭素鋼 < 1200 N/mm <sup>2</sup>	合金鋼 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	タクトイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm <sup>2</sup>	> 800 N/mm <sup>2</sup>							MQL	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCR430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		MQL	MAX	ドライ	AIR
40-5460	●	●							○	○				○	●	○	○	○	○	○

●最適 ○適合

HAM 40-5460

被削材	(例)	Ø mm	0,2	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6
アルミ 押出材		Vc [m/min]	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
		fz [mm]	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,062	0,074	0,087	0,100	0,113	0,130
		Vf [mm/min]	1000	2000	3000	4000	5000	6200	7400	8700	9540	8630	8270
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	47700	38200
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	Vc [m/min]	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480
		fz [mm]	0,009	0,017	0,026	0,034	0,043	0,053	0,063	0,074	0,085	0,096	0,111
		Vf [mm/min]	850	1700	2550	3400	4250	5270	6290	7400	6490	5880	5640
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	38200	30600
ステンレス鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	SUS420 SUS430	Vc [m/min]	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
		fz [mm]	0,004	0,008	0,012	0,016	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,052
		Vf [mm/min]	400	800	1200	1320	1100	1030	980	960	820	750	720
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	41400	27600	20700	16600	13800	10300	8300	6900
ステンレス鋼 > 800 N/mm <sup>2</sup>	SUS304 SUS316 (SUS630)	Vc [m/min]	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
		fz [mm]	0,003	0,007	0,010	0,013	0,017	0,021	0,025	0,029	0,034	0,038	0,044
		Vf [mm/min]	340	670	720	770	640	590	570	550	480	430	420
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	35800	28600	19100	14300	11500	9500	7200	5700	4800
チタン	Ti-6Al-4V	Vc [m/min]	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
		fz [mm]	0,003	0,007	0,010	0,013	0,017	0,021	0,025	0,029	0,034	0,038	0,044
		Vf [mm/min]	340	670	880	940	780	730	690	680	590	530	510
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	43800	35000	23300	17500	14000	11700	8800	7000	5800
銅合金	C1100	Vc [m/min]	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360
		fz [mm]	0,010	0,020	0,030	0,040	0,050	0,062	0,074	0,087	0,100	0,113	0,130
		Vf [mm/min]	1000	2000	3000	4000	5000	6200	6780	6650	5720	5180	4970
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	45800	38200	28600	22900	19100
グラファイト 複合材		Vc [m/min]	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390
		fz [mm]	0,013	0,026	0,039	0,052	0,065	0,081	0,096	0,113	0,130	0,147	0,169
		Vf [mm/min]	1300	2600	3900	5200	6500	8060	9560	9360	8060	7290	7000
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	49700	41400	31000	24800	20700

		< 4 x D	< 8 x D	< 12 x D	> 12 x D
	ap	1,2 x D	1,2 x D	1,2 x D	1,2 x D
	ae	0,1 x D	0,1 x D	0,1 x D	0,1 x D
	Vc	x 1	x 0,8	x 0,7	x 0,6
	fz	x 1	x 0,8	x 0,6	x 0,5

	Vc	x 0,8
	fz	x 0,8